

## DATOS TECNICOS: **DIVISOR 82300.3F/ 350**

1.- Tamaño del plato .....	Ø350 mm
2.- Agujero central .....	Ø52H7
3.- Altura de la mesa (Eje Vertical).....	300 mm
4.- Altura al centro (Eje Horizontal) .....	300 mm
5.- Altura total .....	450 mm
6.- Ancho de las ranuras en "T" .....	Central 12H7 Resto 12H10
7.- Bloqueo en ambos ejes.....	Hidráulico
8.- Capacidad de carga (centrada en el plato):	
* Eje vertical (Mesa horizontal) .....	200 Kg
* Eje horizontal (Mesa vertical) .....	200 Kg
* Con contrapunto.....	300 Kg
9.- Par admisible de giro eje de rotación (70- 90/1- I) .....	1.400 Nm
10.- Par admisible de giro eje basculante (70- 90/1- D) .....	1.400 Nm
11.- Resolución en ambos ejes .....	0,001°
12.- Reducción eje de rotación.....	90/1
13.- Reducción eje basculante .....	90/1
14.- Precisión de división eje de rotación (Heidenhain RCN 226).....	± 7 segundos
15.- Precisión de división eje basculante (Heidenhain RCN 226) .....	± 8 segundos
16.- Presión de bloqueo eje de rotación.....	50 BAR
17.- Presión de bloqueo eje basculante .....	80 BAR
18.- Par de bloqueo eje de rotación .....	1.200 Nm
19.- Par de bloqueo eje basculante.....	2.800 Nm
20.- Velocidad motor eje de rotación.....	2.000 rpm
21.- Velocidad motor eje basculante .....	2.000 rpm
22.- Velocidad eje de rotación.....	22,2 rpm
23.- Velocidad eje basculante .....	22,2 rpm
24.- Par motor eje de rotación recomendado.....	8 ÷ 12 Nm
25.- Par motor eje basculante recomendado .....	12 ÷ 18 Nm

- 26.- Par máximo transmisible eje de rotación ..... 430 ÷ 645 Nm
- 27.- Par máximo transmisible eje basculante..... 645 ÷ 970 Nm
- 28.- Peso divisor aprox. (sin motores)..... 600 Kg