

## DATOS TECNICOS: **DIVISOR 82170.3F/ 170**

1.- Tamaño del plato (según DIN 6350).....	Ø170 mm
2.- Agujero central.....	Ø52H7 x 30 mm prof. Ø25 pasante
3.- Altura de la mesa (Eje Vertical).....	275 mm
4.- Altura al centro (Eje Horizontal) .....	170 mm
5.- Altura total .....	305 mm
6.- Bloqueo en ambos ejes .....	Hidráulico
7.- Capacidad de carga (centrada en el plato):	
* Eje vertical (Mesa horizontal) .....	40 Kg
* Eje horizontal (Mesa vertical) .....	25 Kg
* Con contrapunto.....	40 Kg
8.- Par admisible de giro eje de rotación (45- 90/1- D) .....	400 Nm
9.- Par admisible de giro eje basculante (45- 90/1- D).....	400 Nm
10.- Resolución en ambos ejes.....	0,001°
11.- Reducción eje de rotación.....	90/1
12.- Reducción eje basculante.....	90/1
13.- Precisión de división eje de rotación.....	± 25 segundos
14.- Precisión de división eje basculante .....	± 30 segundos
15.- Presión de bloqueo eje de rotación.....	70 BAR
16.- Presión de bloqueo eje basculante.....	70 BAR
17.- Par de bloqueo eje de rotación .....	315 Nm
18.- Par de bloqueo eje basculante.....	680 Nm
19.- Velocidad motor eje de rotación.....	2.000 rpm
20.- Velocidad motor eje basculante.....	2.000 rpm
21.- Velocidad eje de rotación.....	22,22 rpm
22.- Velocidad eje basculante .....	22,22 rpm
23.- Par motor eje de rotación recomendado.....	3 ÷ 6 Nm
24.- Par motor eje basculante recomendado.....	4 ÷ 8 Nm
25.- Par máximo transmisible eje de rotación .....	145 ÷ 290 Nm

26.- Par máximo transmisible eje basculante..... 185 ÷ 365 Nm

27.- Peso divisor aprox. (sin motores)..... 185 Kg