

## DATOS TECNICOS: **DIVISOR 82150.2F/ 125**

1.- Tamaño del plato .....	Ø125 mm
2.- Agujero central.....	Ø60H7 x 40 mm prof.
3.- Altura de la mesa (Eje Vertical).....	225 mm
4.- Altura al centro (Eje Horizontal) .....	150 mm
5.- Altura total .....	263 mm
6.- Bloqueo en ambos ejes .....	Hidráulico
7.- Capacidad de carga (centrada en el plato):	
* Eje vertical (Mesa horizontal) .....	30 Kg
* Eje horizontal (Mesa vertical) .....	20 Kg
* Con contrapunto.....	30 Kg
8.- Par admisible de giro eje de rotación (38,4- 90/1- D) .....	250 Nm
9.- Par admisible de giro eje basculante (38,4- 90/1- D).....	250 Nm
10.- Resolución en ambos ejes.....	0,001°
11.- Reducción eje de rotación.....	90/1
12.- Reducción eje basculante.....	90/1
13.- Precisión de división eje de rotación.....	± 30 segundos
14.- Precisión de división eje basculante .....	± 40 segundos
15.- Presión de bloqueo eje de rotación.....	70 BAR
16.- Presión de bloqueo eje basculante.....	70 BAR
17.- Par de bloqueo eje de rotación .....	145 Nm
18.- Par de bloqueo eje basculante.....	145 Nm
19.- Velocidad motor eje de rotación.....	2.000 rpm
20.- Velocidad motor eje basculante.....	2.000 rpm
21.- Velocidad eje de rotación.....	22,22 rpm
22.- Velocidad eje basculante .....	22,22 rpm
23.- Par motor eje de rotación recomendado.....	3 ÷ 6 Nm
24.- Par motor eje basculante recomendado.....	3 ÷ 6 Nm
25.- Par máximo transmisible eje de rotación .....	140 ÷ 280 Nm

26.- Par máximo transmisible eje basculante..... 135 ÷ 270 Nm

27.- Peso divisor aprox. (sin motores)..... 75 Kg