

DATOS TECNICOS: DIVISOR 81170.F/ 225- H- R

1.- Tamaño del plato (según DIN 6350).....	Ø225 mm
2.- Altura del plato (Posición horizontal).....	
3.- Altura al centro (Posición vertical).....	170 mm
4.- Agujero central.....	Ø52H7
5.- Posición de trabajo.....	Eje Horizontal
6.- Precisión de división.....	± 20segundos
7.- Sistema de bloqueo	Óleo-neumático
8.- Par de bloqueo.....	660 Nm
9.- Presión inicial de aire	6 BAR
10.- Presión hidráulica de bloqueo.....	80 BAR
11.- Capacidad de carga (centrada en el plato):	
* Eje vertical (Mesa horizontal)	
* Eje horizontal (Mesa vertical)	125Kg
* Con contrapunto.....	250 Kg
12.- Máxima fuerza axial	20.000 N
13.- Par admisible de giro (45- 90/1- D/ I)	1.150 N
14.- Par transmisible a máxima velocidad motor	250 ÷ 400 Nm
15.- Par motor recomendado	5 ÷ 8 Nm
16.- Velocidad motor	2.000 / 3.000 rpm
17.- Velocidad máx. de rotación de la mesa	22,22 / 33,33 rpm
18.- Reducción	90/1
19.- Planitud del plato en rotación.....	0,015 mm
20.- Perpendicularidad del plato en rotación.....	0,020 mm
21.- Concentricidad del agujero central.....	0,010 mm
22.- Peso divisor aprox. (sin motor)	130 Kg

