

DATOS TECNICOS: **DIVISOR 81125.F/ 200- H- R**

- 1.- Tamaño del plato (según DIN 6350)..... Ø200 mm
- 2.- Altura del plato (Posición horizontal).....
- 3.- Altura al centro (Posición vertical)..... 125 mm
- 4.- Agujero central..... Ø52H7 x 30 mm prof.Ø25 pasante
- 5.- Posición de trabajo..... Eje Horizontal / Vertical
- 6.- Precisión de división..... ± 25 segundos
- 7.- Sistema de bloqueo Óleo-neumático
- 8.- Par de bloqueo..... 300 Nm
- 9.- Presión inicial de aire 6 BAR
- 10.- Presión hidráulica de bloqueo..... 70 BAR
- 11.- Capacidad de carga (centrada en el plato):
 - * Eje vertical (Mesa horizontal) 170 Kg
 - * Eje horizontal (Mesa vertical) 85 Kg
 - * Con contrapunto..... 170 Kg
- 12.- Máxima fuerza axial 12.000 N
- 13.- Par admisible de giro (45- 90/1- D/ I) 400 Nm
- 14.- Par transmisible a máxima velocidad motor 145 ÷ 290 Nm
- 15.- Par motor recomendado 3 ÷ 6 Nm
- 16.- Velocidad motor 2.000 / 3.000 rpm
- 17.- Velocidad máx. de rotación de la mesa 22,22 / 33,33 rpm
- 18.- Reducción 90/1
- 19.- Planitud del plato en rotación..... 0,015 mm
- 20.- Perpendicularidad del plato en rotación..... 0,020 mm
- 21.- Concentricidad del agujero central..... 0,010 mm
- 22.- Peso divisor aprox. (sin motor) 75 Kg

