

DATOS TECNICOS: **DIVISOR 81100.F/ 140- H**

1.- Tamaño del plato (según DIN 6350).....	Ø138 mm
2.- Altura del plato (Posición horizontal).....	
3.- Altura al centro (Posición vertical).....	100 mm
4.- Agujero central..... mm prof. Ø25 pasante	Ø60H7 x 40
5.- Posición de trabajo.....	Eje Horizontal
6.- Precisión de división..... segundos	± 30
7.- Sistema de bloqueo	Óleo- neumático
8.- Par de bloqueo.....	160 Nm
9.- Presión inicial de aire	6 BAR
10.- Presión hidráulica de bloqueo.....	70 BAR
11.- Capacidad de carga (centrada en el plato): * Eje vertical (Mesa horizontal)	
* Eje horizontal (Mesa vertical)	50 Kg
* Con contrapunto.....	100 Kg
12.- Máxima fuerza axial	9.000 N
13.- Par admisible de giro (38,4- 90/1- D/ I)	250 Nm
14.- Par transmisible a máxima velocidad motor	140 ÷ 280 Nm
15.- Par motor recomendado	3 ÷ 6 Nm
16.- Velocidad motor	2.000 / 3.000 rpm
17.- Velocidad máx. de rotación de la mesa	22,22 / 33,33 rpm
18.- Reducción	90/1
19.- Planitud del plato en rotación.....	0,015 mm
20.- Perpendicularidad del plato en rotación.....	0,015 mm
21.- Concentricidad del agujero central.....	0,010 mm
22.- Peso divisor aprox. (sin motor).	50 Kg